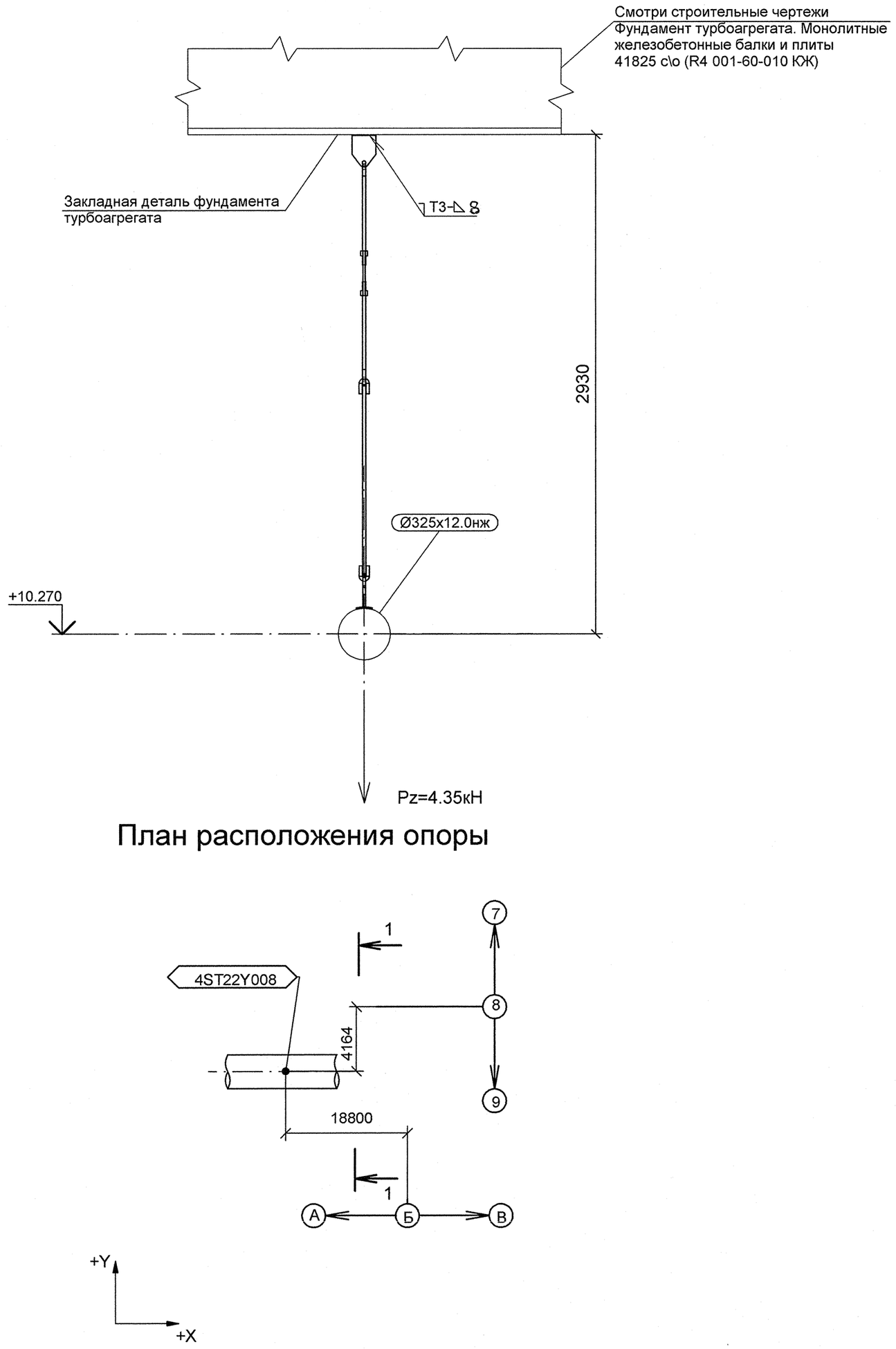
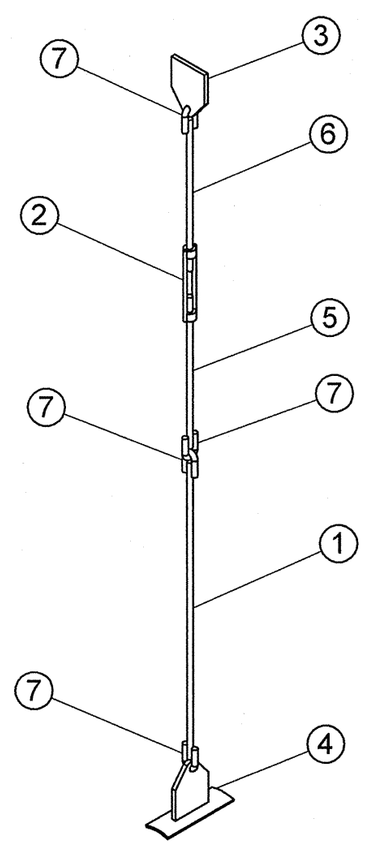
Разрез 1-1



Изометрический вид



План расположения опоры

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	ГОСТ 2590-2006	КРУГ 20 - В, L = 1086, обрезать на монтаже до L = 986	1	20-б ГОСТ 1050-88	2.68	2.68	
2	1-03 ОСТ 34-10-739-93	МУФТА	1	20 ГОСТ 1050-88	1.80	1.80	
3	1-03 ОСТ 34-10-733-93	ПРОУШИНА	1	ЛИСТ Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74 20-3-Т ГОСТ 1577-93	2.90	2.90	
4	18 ОСТ 34-10-733-93	ПРОУШИНА С НАКЛАДКОЙ 325 К	1	СБОРНЫЙ	4.40	4.40	
5	ПО ТИПУ 3 ОСТ 34-10-739-93	ТЯГА С ЛЕВОЙ РЕЗЬБОЙ М20-8g, L = 600	1	КРУГ 20 - В ГОСТ 2590-2006 20-а ГОСТ 1050-88	1.48	1.48	
6	ПО ТИПУ 3 ОСТ 34-10-739-93	ТЯГА С ПРАВОЙ РЕЗЬБОЙ М20-8g, L = 600	1	КРУГ 20 - В ГОСТ 2590-2006 20-а ГОСТ 1050-88	1.48	1.48	
7	1-03 ОСТ 34-10-729-93	УШКО	4	КРУГ 20-В ГОСТ 2590-2006 20-а ГОСТ 1050-88	0.49	1.96	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		СВ-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	16.69	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.002 (R4.00202.1.0.12 лист 9).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-724-93.
4 Сварку тяги с ушком смотри ОСТ 34-10-723-93.
5 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
6 Деталь поз.1 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
7 Pz - максимальная нагрузка на опору.
8 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инж. 3 к.		Новожилова			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			28.04
Нач.гр.		Морозова			28.04
Н.контр.		Краснояров			28.04

Инв. №подл. R4.00202.1.0.12
Лист 235

R4.ST10.3012.012.01.00.149

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус
Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ)
Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ

Стадия	Лист	Листов
р	1	1

Подвеска
4ST22Y008

ОАО "НИАЭП"
2012

Формат А2

Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ